



**Für Ihre logistischen  
Herausforderungen**

# **HORIZONTALLE Wickelmaschine**



**SMART  
PACKAGING  
SOLUTIONS**



**antalis**<sup>TM</sup>  
VERPACKUNGEN

## + SICHER

Die Wickelmaschine ist ausgestattet mit den Unfall-Schutzvorrichtungen gemäß der neuesten und strengsten europäischen Sicherheitsnormen für Linienmaschinen.

## + FLEXIBEL

Mithilfe der vielen Einstellungsmöglichkeiten ist die horizontale Wickelmaschine einsetzbar für die unterschiedlichsten Produkttypen, Formen und Abmessungen.

## + EINFACHES HANDLING

Ein Touchscreen mit großem Farbbildschirm ermöglicht eine einfache und sofortige Erstellung neuer Programme. Mit seinem großen Speicher ist eine Aufzeichnung von bis zu 8 Programmen möglich.

### ROLLENHALTER

Mit direkt gebremster und kontinuierlich einstellbarer Umkehrrolle. Einfacher Rollenwechsel dank Spannelement bei der Folienaufnahme.



### GREIF- UND SCHNEIDEAGGREGAT

Ermöglicht eine automatische Durchführung des Einwickelverfahrens.

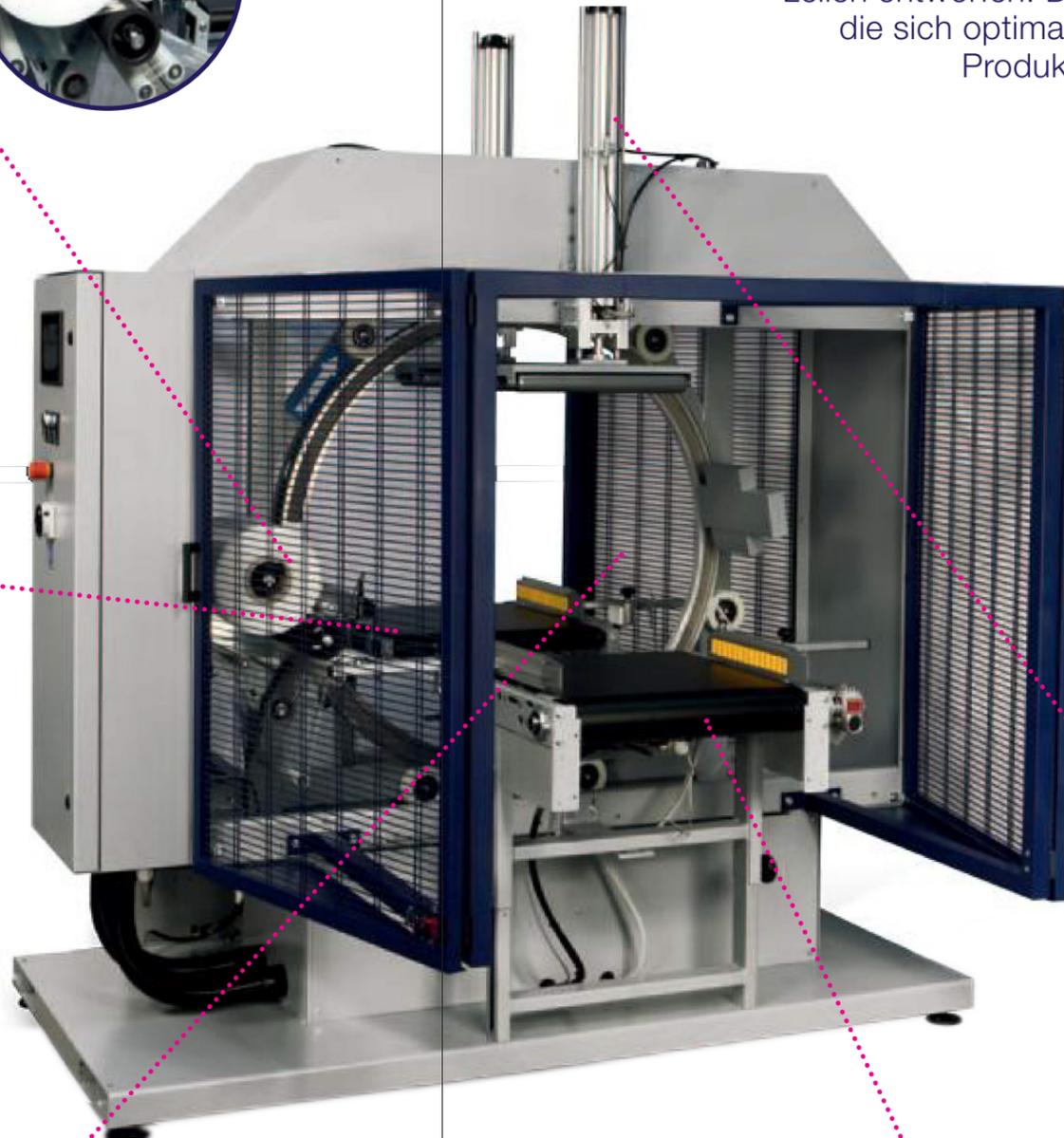


### DREHRING

Aus Aluminium-Monoguss, gestützt durch hoch beständiges Polyamidharz. Dies gewährleistet hohe Robustheit und Zuverlässigkeit bei der Drehbewegung.

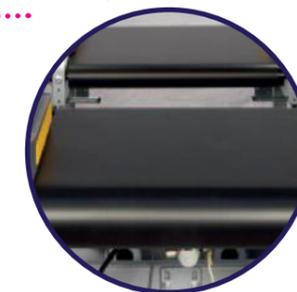
# AUTOMATISCHE HORIZONTALE DREHRING-EINWICKELMASCHINE

Die **automatische horizontale Drehring-Einwickelmaschine** wurde speziell für den Einsatz in integrierten Linien oder Arbeitszellen entworfen. Dabei wurde eine Maschinenstruktur konzipiert, die sich optimal an die unterschiedlichsten Vorrichtungen und Produktzuführungen anpassen lässt. Auf diese Weise verarbeitet die horizontale Einwickelmaschine verschiedenste Produkttypen, Abmessungen und Formen.



### ANDRUCKROLLEN IM EIN- UND AUSLAUF

Einwandfreie Stabilisierung der Produkte während des Einwickelns durch Niederhalter mit Druckluftantrieb und automatischem Einlauf.



### SEITLICHE FÜHRUNGSRÖLLCHEN

Seitliche Führungen regulierbar per Hand, mithilfe vorgesehener Einstellknöpfe, für eine optimale Zentrierung der Produkte. Reibungslose Produktbeförderung dank kleiner Rollen.

# HALBAUTOMATISCHE HORIZONTALE DREHRING-EINWICKELMASCHINE

## + FLEXIBEL

Durch die verschiedenen Ringdurchmesser ist die halbautomatische Wickelmaschine vielseitig einsetzbar.



## + EINFACH

Die horizontale, manuell gesteuerte Einwickelmaschine zeichnet sich durch einfache Bedienung und hohe Solidität aus.

## + KOMFORTABEL

Das durchdachte System mit einstellbarer Arbeitstischhöhe, Rollenhalter zum einfachen Folientausch etc. garantiert komfortables Arbeiten auf höchstem Niveau.



### ROLLENHALTER

Mit direkt gebremster und einstellbarer Umkehrrolle erleichtert die Rollenhaltereinheit die Beladung und das Einziehen der Folie. Die Spindel ist mit einem Verriegelungssystem ausgestattet.

### PEDAL START & STOP

Dank dem Startsystem mit Pedal kann das Wickelprogramm in vollständiger Sicherheit aktiviert werden.

Die **manuell gesteuerte horizontale Drehring-Einwickelmaschine** wurde nach hohen Qualitätskriterien und Konstruktionspezifikationen konstruiert. Dank einer breiten Palette an Ringdurchmessern deckt diese Horizontal-Wickelmaschine ein breites Anforderungsspektrum ab. Die Vielseitigkeit der Anwendungen, die Benutzerfreundlichkeit kombiniert mit dem hohen Qualitätsniveau stellen sie an die Spitze ihrer Kategorie.



### ZANGEN- UND SCHNITTAGGREGAT

Das hoch zuverlässige automatische Zangen- und Schnittsystem mit doppeltem Schaft erlaubt die Automatisierung des Wickelprozesses.



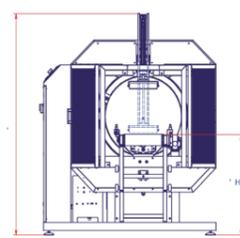
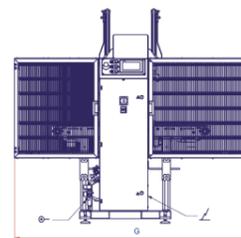
### VERSTELLBARE ARBEITSTISCHE

Für eine einfache, flexible und ergonomische Arbeitsweise können die Arbeitstische auf eine optimale Arbeitshöhe eingestellt werden.

# TECHNISCHE DATEN

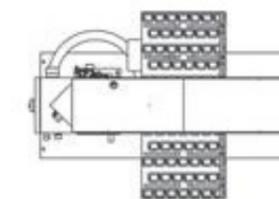
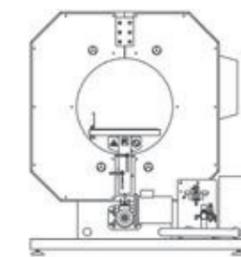
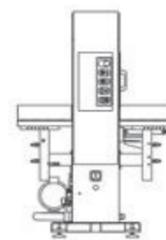
## AUTOMATISCHE HORIZONTALE DREHRING-EINWICKELMASCHINE

Maschine	4		6		9		12	
Modell			125	250	125	250	125	250
Drehaggregat mit Riementransport	x	x	x	x	x	x	x	x
Max. Drehgeschwindigkeit rpm	160	120	75	60	58			
Autom. Betrieb mit spiralförmigem Einwickelzyklus	x	x	x		x			
Antriebsaggregate mit motorisiertem Band im Ein- und Ausgang	600	600	600		850			
Manuell höhenverstellbare Antriebsaggregate		x	x		x			
Variable Vorschubgeschwindigkeit durch Umrichter bis zu m/min	8÷17	6÷13	2÷8	4÷14	5÷13			
Fotzellen Produkt vorhanden im Ein- und Ausgang	x	x	x		x			
Pneumatisches Niederhalteraggregat im Ein- und Ausgang	x	x	x		x			
Greif- und Kaltschneideaggregat mit Druckluftantrieb	x	x	x		x			
Rollenständer mit Friktionsumkehrrolle	x	x	x		x			
Konstante Folienspannung	Opt.	Opt.	Opt.		x			
Versorgungsspannung 400 V 3Ph+N 50/60 Hz	x	x	x		x			
Installierte Leistung kW	0,9	1,1	1,1		2			
Betriebsdruck: 6 +/- 1 bar	x	x	x		x			
Druckluftverbrauch	3,5	5	9,4	10,8	14,3			
<b>Abmessung</b>								
L mm	1985	1985	2160		2070			
B mm	1258	1462	1920		2350			
H mm	1350	1755	2182		2699			
<b>Folie</b>								
Folienbreite	50÷125	50÷125	50÷125	50÷125	125	250		
Max. Außendurchmesser Rolle mm	200	200	200	250	200	250		
Innendurchmesser Rolle mm	76	76	76	76	76	76		



## HALBAUTOMATISCHE HORIZONTALE DREHRING-EINWICKELMASCHINE

Maschine	4		6		9		12	
Modell			125	250	125	250	125	250
Folienbreite	125	125	125	250	125	250	125	250
Drehaggregat mit Riemen-Mitnehmer	x	x	x		x		x	
Max. Drehzahl (RPM)	150	120	75	60	58			
Pneumatisches Zangen- und Kaltschnittaggregat	x	x	x		x		x	
Rollenhalter mit gebremster Umkehrrolle	x	x	x		x		x	
Versorgungsspannung	230V 1Ph+N 50/60 Hz	230V 1Ph+ N 50/60 Hz	230V 1Ph+ N 50/60 Hz 400V 1Ph+ N 50/60 Hz		400V 3Ph+ N 50/60 Hz			
Installierte Leistung (kW)	0,55	0,75	0,75		1,5			
Betriebsdruck bar	6±1	6±1	6±1		6±1			
Druckluftverbrauch (NI)	1,8	1,8	1,8	3,2	3,2			
<b>Abmessung</b>								
L mm	1010	1010	1400		2385			
B mm	1250	1450	1950		2300			
H mm	1340	1550	1850		2175			
H (Arbeitstisch) mm	800 (fest)	800÷890	775÷925		810÷1100			
B (Arbeitstisch) mm	350	450	700		900			



# FÜR EINE RUNDE SACHE ...



## ... BEKOMMEN SIE BEI UNS AUCH DAS VERBRAUCHSMATERIAL!



Sie möchten mehr über die Vorteile der horizontalen Wickelmaschinen erfahren?  
Sprechen Sie uns an – wir helfen Ihnen gerne weiter!

Stephan Baumgärtner,  
Produktmanager Verpackungsmaschinen

+ Tel. +49 (0)711 75 907 - 130

+ E-Mail: [s.baumgärtner@antalis-verpackungen.de](mailto:s.baumgärtner@antalis-verpackungen.de)

